12kW 充电模块



一、型号规格表:

充电机型号	输出电压最大值	输出电流最大值
AHEVC96105	96V	105A
AHEVC16870	168V	70A
AHEVC33036	330V	36A
AHEVC40030	400V	30A
AHEVC45026	450V	26A
AHEVC50025	500V	25A
AHEVC66018	660V	18A
AHEVC70017	700V	17A



(长宽高 480mm×520mm×178mm)

三、设计参考标准:

GB/T 18487. 1-2001 电动车辆传导充电系统 一般要求

GB/T 18487.2-2001 电动车辆传导充电系统 电动车辆与交流/直流电源的连接要求

GB/T 18487.3-2001 电动车辆传导充电系统 电动车辆与交流/直流充电机(站)

三、技术指标:

1、输入电压: 三相三线 380Vac ± 20%

2、输入频率: 50~60Hz

3、启动冲击电流: <10A

4、输入功率因数: 0.9

5、谐波畸变率 (THD): ≤8%

6、满载效率: ≥0.93

7、通讯方式: CAN 2.0B

8、相对湿度: ≤95%

9、防护等级: IP32

10、海拔高度: ≤3000m

11、工作温度: -30℃~75℃

12、过温保护: 高于 45℃风扇启动, 低于 45 ℃停止, 高于 75℃保护关机, 低于 75℃自恢复

13、短路保护:输出短路后,输出为0,解除故障后自恢复

14、反接保护:输出端反接后,充电机不启动,解除故障后自恢复

15、过压保护:有